

Сальниковое устройство  
Сальниковое устройство  
СУ-ЗГ-21

**Паспорт**



**Саратов**

## **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Сальниковое устройство СУ-3Г-21 предназначено для герметизации и очистки геофизического кабеля диаметром до 16 мм в процессе спуска и подъёма скважинных приборов при проведении каротажа в работающих нефтедобывающих и нагнетательных скважинах, оборудованных фонтанной арматурой, при давлении на устье до 21 МПа.

Герметизация геофизического каротажного кабеля осуществляется за счёт его механического обжатия упругими эластичными резиновыми манжетами. Просочившийся через уплотнение флюид скважины отводится через боковой штуцер. Сила обжатия кабеля регулируется давлением в гидросистеме устройства с помощью гидравлического насоса.

## **2. УСТРОЙСТВО И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Сальниковое устройство включает камеру очистки и камеру герметизации. Камера очистки является дополнительной опцией и поставляется только по заявке потребителя.

Конструкция сальникового устройства представлено ниже на рис.1, 2, где цифрами обозначены: 1 - крышка; 2 – корпус камеры; 3 – латунные втулки; 4 – пружина; 5 – резиновая манжета; 6 – сливной штуцер с заглушкой; 7 – прижим; 8 – стопорная вилка; 9 – резиновые уплотнительные кольца; 10 – разрезные упорные плашки; 11 – резиновая герметизирующая манжета; 12 – сливной штуцер с заглушкой; 13 – распорная втулка; 14 – поршень гидроподжима; 15 – переходник М НКТ-89 х Н НКТ-73 (ГОСТ 633); 16 – пружина.

Рабочее давление на устье – до 21 МПа.

Давление опрессовки корпуса камеры герметизации – 31,5 МПа.

Рабочее давление с гидросистеме – до 25 МПа.

Рабочий ход поршня гидроподжима – 60 мм.

Диапазон рабочих температур - -40 ... +60 °С.

Диаметр применяемого кабеля – до 16 мм.

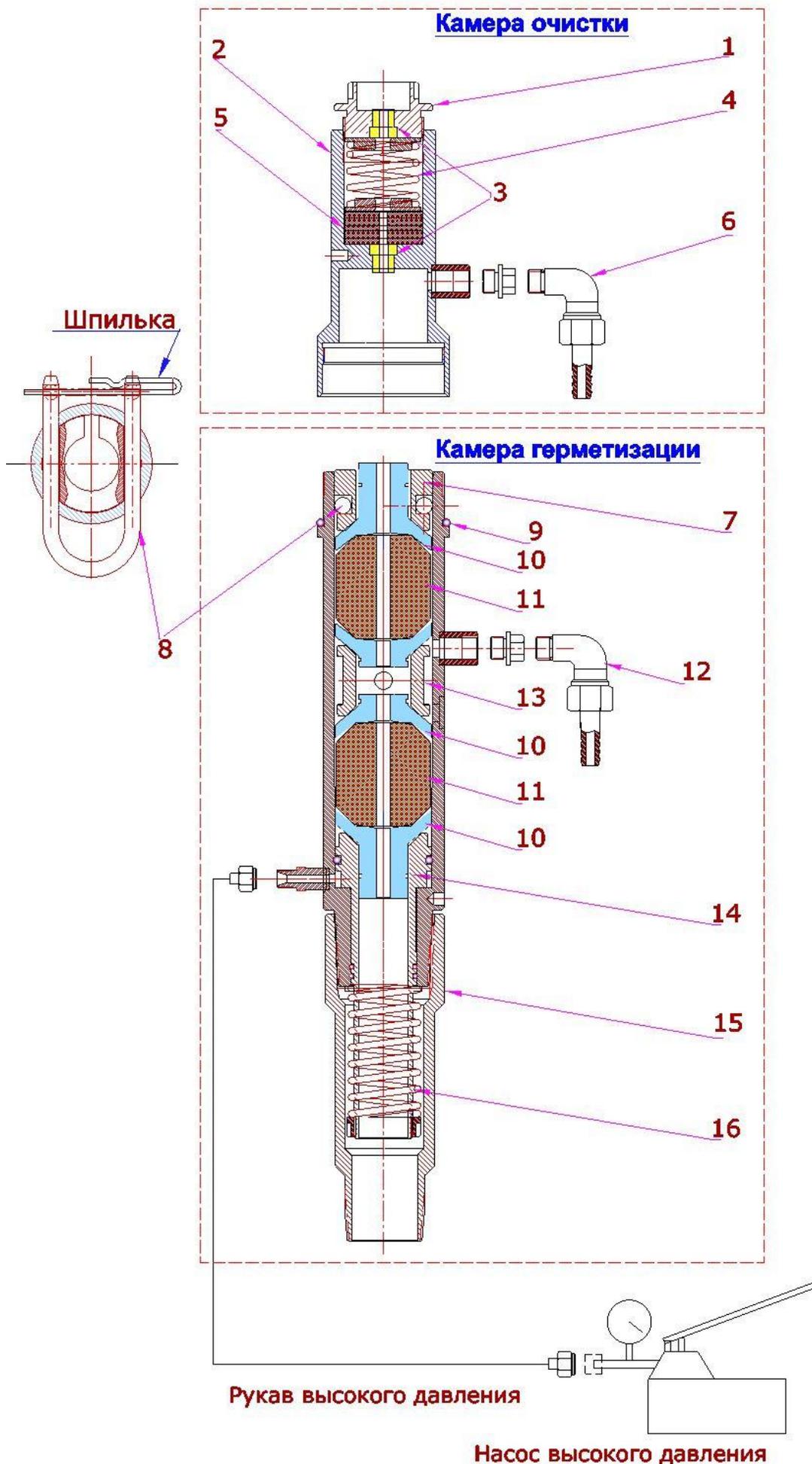
Диаметр проходного канала сальникового устройства составляет 45 мм.

Габаритные размеры корпуса камеры герметизации – Ø120 х 720 мм.

Габаритные размеры корпуса камеры очистки – Ø120 х 290 мм.

Масса камеры герметизации – 28 кг.

Масса камеры очистки – 8 кг.



**Рис.1**



### **3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ**

Состав комплекта поставки, включая состав комплекта запасных частей к устройству, согласовывается и определяется договором на поставку с Заказчиком продукции.

Элементы гидравлической системы (насосы, шланги, штуцера) являются дополнительной опцией и поставляются только по заявке потребителя.

Комплектация изделия по договору с Заказчиком в Приложении к паспорту.

### **4. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ**

Монтаж, демонтаж, обслуживание сальникового устройства должны производиться в соответствии с «Правилами безопасности в нефтегазовой промышленности» и «Инструкцией по эксплуатации фонтанной арматуры».

К обслуживанию и эксплуатации оборудования допускается персонал, прошедший инструктаж, производственное обучение, стажировку и проверку знаний комиссией, назначенной приказом по предприятию, в соответствии с «Правилами безопасности в нефтегазовой промышленности».

### **5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

Изделие поставляется в упаковке, гарантирующей ее сохранность при транспортировке, перевалке в пути следования, хранении и выгрузке средствами механизации и вручную.

Хранить изделие при температуре окружающего воздуха от  $-40$  до  $+40$  °С под навесом и укрытым брезентом.

При длительном хранении, но не реже, чем через 6 месяцев, места, защищаемые от коррозии должны быть подвергнуты осмотру и антикоррозийной смазке типа ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Сальниковое устройство СУ-3Г-21 \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

заводской номер \_\_\_\_\_

для кабеля диаметром \_\_\_\_\_ мм

соответствует требованиям действующей технической документации, опрессовано и признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

М. П.

ОТК \_\_\_\_\_

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работу сальникового устройства в течении 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных настоящим паспортом, но не более 18 месяцев с момента отгрузки потребителю

Гарантия на комплектующие и запасные части – в соответствии с документации на эти изделия.

При отказах и неисправностях обращаться на предприятие-изготовитель по адресу:

**РОССИЯ, 410064, г. Саратов, а/я № 4343**

**ООО «ПГФС»**

**Тел/Факс: (845-2) 75-62-65, 75-62-85**

**Е-mail: [sarpgfs@mail.ru](mailto:sarpgfs@mail.ru)**

**Интернет: [www.pgfs.ru](http://www.pgfs.ru)**





