

Шлиповый проходной
пакер ПШШ-93-70 SARMAT

Паспорт



Саратов

НАЗНАЧЕНИЕ

Шлиповый проходной пакер ППШ-93-70 SARMAT (в дальнейшем - пакер) представляет собой шлиповый пакер со сквозным проходным отверстием, перекрываемым растворимым герметизирующим шаром и предназначен для применения в технологии многостадийного гидроразрыва пласта (технология PLUG & PERF).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда.....	скважинные жидкости, газы
Рабочая температура, °С.....	150
Давление рабочей среды, МПа.....	150
Внутренний диаметр обслуживаемых труб, мм.....	98 ... 100
Диаметр проходного отверстия, мм..	70
Перепад давления на установленном пакере, МПа.....	до 70
Сопротивление защиты от преждевременной установки, т.....	2,6
Усилие, необходимое для установки пакера, т.....	10,5
Диаметр герметизирующего шара, мм.....	79 ÷ 83
Габариты, диаметр x длина, мм.....	93 x 400 (без адаптера)
Масса, кг.....	3
Масса адаптера, кг.....	5,8

УСТРОЙСТВО

Пакер служит для формирования разобшающего моста и изготовлен из легко разбираемых материалов: чугуна, алюминиевых сплавов и резины.

Пакер комплектуется многоразовым адаптером для соединения с установочной гидравлической или взрывной камерой типа ГПШ или ВПШ. Устройство пакера с установленным адаптером представлено на рис.1.

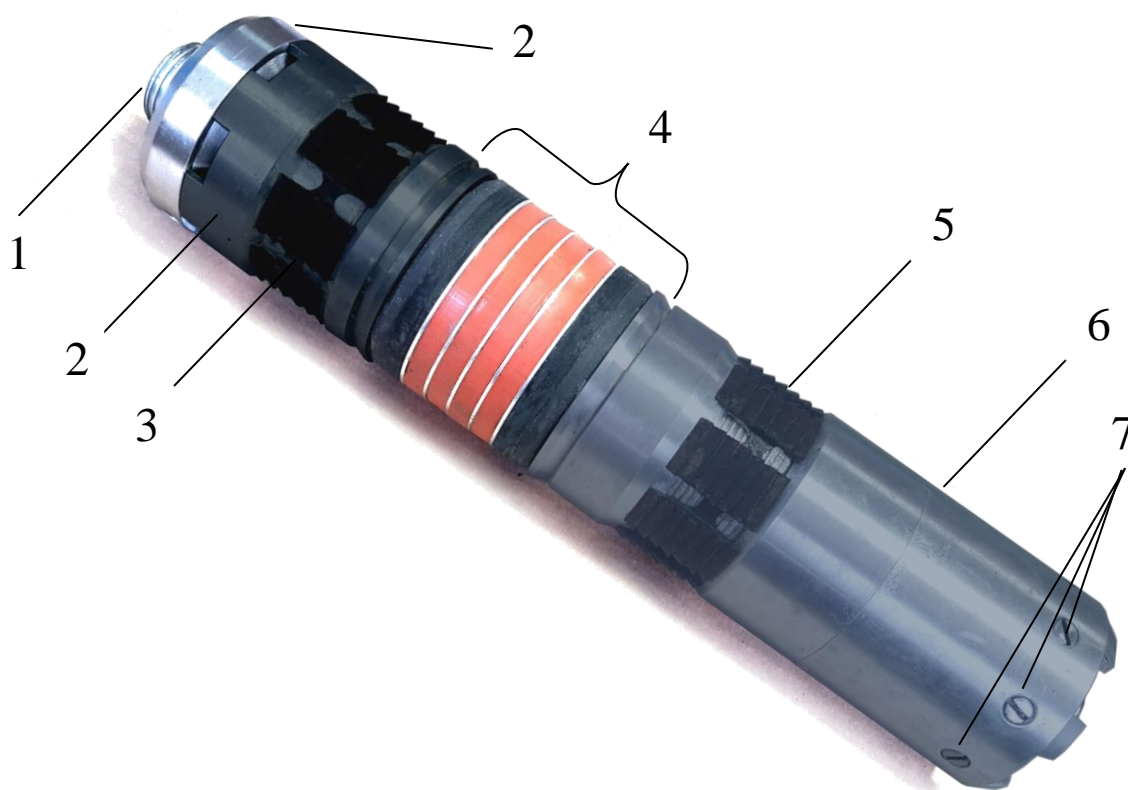


Рис.1

Детали конструкции пакера смонтированы на полой штоке, цифрами на рисунке обозначены: 1 - головная часть адаптера с резьбой; 2 - упор адаптера; 3 - верхний шлицсовый узел; 4 - манжетный блок; 5 - нижний шлицсовый узел; 6 - хвостовик пакера (**установлен без жёсткого закрепления**) , 7 - нижние срезные шпильки.

Устройство адаптера представлено на рис. 2.

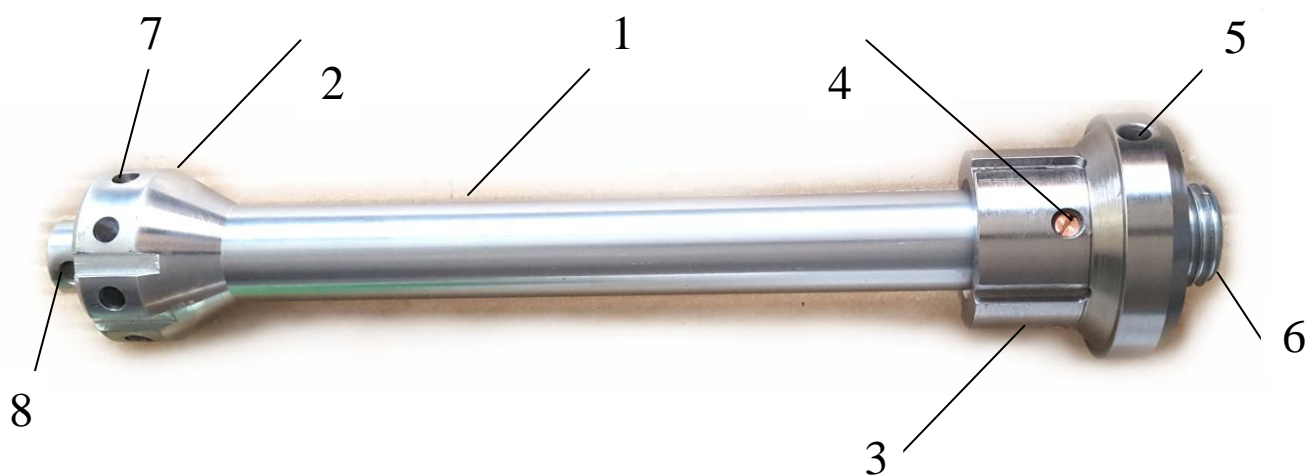


Рис. 2

Где цифрами обозначены: 1 – тяга; 2 – хвостовик тяги с отверстиями под нижние срезные шпильки (см. рис. 1); 3 – упор адаптера; 4 - верхние срезные шпильки; 5 – отверстие для винта фиксации резьбы адаптера от отворота; 6 – резьба на головной части тяги, служащая для соединения с установочной камерой; 7 – отверстия под нижние срезные штифты; 8 – отверстие для завинчивания адаптера в установочную камеру.

Верхние срезные шпильки 4 (рис. 2) соединяют между собой упор адаптера 3 и тягу 1. Нижние срезные шпильки 7 (рис. 1) соединяют между собой пакер и адаптер. На срезных шпильках 4 (рис. 2) и 7 (рис.1) в пазах установлены по два резиновых кольца (рис.3), предотвращающих выпадение частей шпилек из отверстий пакера, тяги и упора после их срезания.

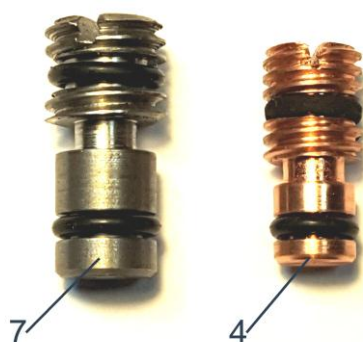


Рис. 3

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Пакер поставляется в собранном виде, готовом к соединению с установочной камерой. В качестве установочной камеры можно применять гидравлическую камеру типа ГПШ-82 производства ООО «ПГФС» или взрывную камеру типа ПВШ-82ПП производства ООО «Промперфоратор».

ВНИМАНИЕ !!!

**Разборка пакера запрещена!
Производитель не гарантирует сохранение
работоспособности пакера после самовольной разборки!
Устранение обнаруженных неисправностей проводится
только на предприятии - изготовителе!**

Для соединения пакера с установочной камерой используется адаптер (рис.2).

Соединение проводить в следующем порядке.

- Установить упор адаптера на тягу адаптера, как показано на рис.2, совместить на них отверстия под верхние срезные шпильки. Ввинтить срезные шпильки (4 штуки) до упора и затем отвинтить их на половину оборота.
- Ввинтить адаптер в резьбовое отверстие в поршне посадочной камеры (используя для инструмента отверстие 8, рис.2) и зафиксировать стопорным винтом через отверстие 5 (рис.2), расположенном в упоре адаптера.
- Надеть пакер на адаптер и совместить отверстия в пакере и хвостовике тяги адаптера под нижние срезные шпильки.
- Ввинтить нижние срезные шпильки до упора, а затем отвинтить их на половину оборота.
- Пакер готов с спуску в скважину.

После установки пакера в скважине установочная камера поднимается на дневную поверхность вместе с присоединённым к ней адаптером.

Для приведения адаптера в готовность к следующей установке пакера необходимо вывинтить остатки верхних срезных шпилек из упора адаптера и достать остатки нижних и верхних срезных шпилек из отверстий в тяге адаптера.

Для чего следует поддеть срезанную часть шпильки с одной или с двух сторон острым инструментом, приподнять её и, захватив пинцетом, пассатижами или бокорезами, вынуть из отверстия. Препятствием для удаления остатков шпилек будут служить только одетые на них резиновые кольца.

ВНИМАНИЕ !!!

- **Интервал установки пакера должен быть предварительно подготовлен соответствующим образом согласно требованиям отраслевых нормативных документов!**
- **При высоких перепадах давления на пакере (более 50 МПа) при недостаточной прочности скважинной трубы и неудовлетворительном качестве затрубного цементирования возможна деформация трубы в месте постановки пакера, которая может привести к его сдвигу и разгерметизации.**

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Пакер в упаковке изготовителя должен храниться в сухом проветриваемом помещении при температуре от -20 до +50 °С при отсутствии паров веществ, вызывающих коррозию.

Адаптер должен храниться покрытым консервирующей смазкой.

Транспортирование изделия можно осуществлять любым видом транспорта в закреплённом виде в таре производителя.

КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Шлиповый проходной пакер ППШ-93-70 SARMAT

Адаптер _____ шт.

Шар герметизирующий _____ шт.

Паспорт, шт.

Ящик упаковочный, шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шлиповый проходной пакер ППШ-93-70 SARMAT

Зав. № _____

Адаптер № _____

Шар герметизирующий _____

Соответствуют действующей технической документации и признаны годными к эксплуатации.

Дата выпуска _____

М.П.

ОТК _____

Ф.И.О. _____

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Шлипсовый проходной пакер используется однократно.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с момента отгрузки потребителю. Решение о продлении срока хранения принимает эксплуатирующая организация.

При отказах и неисправностях обращаться на предприятие-изготовитель по адресу:

РОССИЯ, 41064, г. Саратов, а/я № 4343

ООО «ПГФС»

Тел/Факс: +7(8452) 75-62-85

Е-mail: sarpgfs@mail.ru

Интернет: www.pgfs.ru